

Luis Antonio Moncayo Martínez es Profesor-Investigador desde el 2010 en el Instituto Tecnológico de Saltillo, en donde desarrolla principalmente investigación en optimización de sistemas, a gran escala, logísticos y de manufactura con técnicas de programación matemática y simulación, así como consultoría en estas áreas a empresas del Cluster Automotriz. En relación a su labor docente ha impartido clases a nivel licenciatura y posgrado en el Instituto Politécnico Nacional, la Universidad La Salle (Cd. México), Tecnológico de Monterrey Campus Guadalajara y Campus Cd. de México, en donde del 2009 al 2010 fue además Director de la Maestría en Ciencias en Ingeniería Industrial. Actualmente es miembro del Sistema Nacional de Investigadores del CONACyT y ha publicado artículos científicos en revistas como el International Journal of Production Economics y Expert Systems with Applications. Adicionalmente, los resultados de sus investigaciones se han presentado en foros académicos y profesionales en países como el Reino Unido, Estados Unidos, Austria, Egipto y China.

En el campo profesional, actualmente está involucrado en proyectos de optimización de niveles de stock en celdas de manufactura en una empresa transnacional que ensambla sistemas de frenos. Diseñó para CIFUNSA (ahora TUPY) la red logística interna para la fabricación de una nueva pieza de fundición para el mercado europeo, así como la simulación para optimizar las líneas de producción en donde se manufactura un nuevo producto de gráfico compacto. Además, trabajó en Elektra del Grupo Salinas (2002 – 2003) como analista de métodos en donde era responsable de optimizar los procesos en tienda y el almacén de distribución. De 2003 a 2004 desarrolló proyectos de mejora de niveles de inventarios en empresas del sector textil en la Cd. México.